


Soma Foama

Soma Foama sono siliconi al platino espansi flessibili, molto versatili e facili da usare. Soma Foama 15 espande 4 volte il suo volume originario e diventa un silicone espanso flessibile da 240kg/m³. mentre Soma Foama 25 espande 2-3 volte e sviluppa una struttura uniforme da 400kg/m³. Questi siliconi possono essere pigmentati con l'aggiunta dei pigmenti Silc Pig o Silc Pig Electric. Una volta catalizzati, i Soma Foama resistono fino a 176°C, all'acqua, all'ossidazione e alla degradazione dell'ozono.

Questi siliconi espansi vengono impiegati nel settore cinematografico per creare effetti speciali, nel settore industriale e in quello medico per creare cuscini da decubito, protesi ecc.

Attenzione! Tutti i siliconi della serie sono incompatibili con materiali contenuti o contaminati con zolfo (plastiline), lattice e stirene.

Dati Tecnici



	Rapporto di miscela in volume	Rapporto di miscela in peso	Viscosità	Peso specifico	Volume specifico	Colore	Tempo d'utilizzo	Tempo di sfornatura	Tempo di catalizzazione	Volume d'espansione approssimativo	Lbs./Cu. Foot = Kgs./Cu.Meter
Soma Foama 15	2A:1B	100A:47B	10,000 cps	0.24 g/cc	115 .in./lb.	Bianco	30 sec.	20 min.	1 ora	4 volte	15 lb/ft ³ = 240 kg/m ³
Soma Foama 25	1A:1B	1A:1B	10,000 cps	0.40 g/cc	69 cu.in./lb	Bianco	90 sec.	20 min.	1 ora	2/3 volte	25 lb/ft ³ = 400 kg/m ³

Tutti i valori sono stati misurati dopo 7 giorni a 23°C

Come utilizzare i siliconi

SICUREZZA - Utilizzare il materiale in un luogo ben ventilato. Indossare occhiali di sicurezza, maniche lunghe e guanti in vinile/ nitrile. NON utilizzare guanti in lattice che potrebbero inibire la catalizzazione. Utilizzare e conservare il materiale a temperatura ambiente (73°F/23°C). Più alte temperature ridurrebbero il tempo di lavorazione e di catalizzazione. I prodotti hanno una durata limitata nel tempo e devono essere utilizzati appena possibile.

RACCOMANDAZIONI - I siliconi espansi non devono entrare in contatto con materiali contenenti zolfo (si raccomanda l'utilizzo di plastiline senza zolfo), lattice, alcuni tipi di legno, resine poliesteri epossidiche e poliuretaniche. Prima di iniziare il lavoro testare la compatibilità tra il silicone espanso e gli altri materiali utilizzati. Applicare il prodotto su una piccola porzione dello stampo e assicurarsi della corretta catalizzazione. In caso di incompatibilità le superfici risulteranno appiccicose anche dopo i tempi di indurimento o addirittura non catalizzeranno. Poiché le applicazioni non sono tutte uguali, è consigliabile fare un test prima dell'utilizzo.

APPLICAZIONE DI UN DISTACCANTE - L'utilizzo di un distaccante, Ease Release 200 o Ease Release 205, faciliterà la sfornatura delle colate.

MISURAZIONE E MISCELAZIONE - Al fine di omogenizzare le componenti, che potrebbero essersi depositate sul fondo, pre miscelatele separatamente per almeno 3 minuti. Prestate attenzione di passare accuratamente i lati e il fondo dei contenitori al fine di non lasciare residui di materiale. Unite la parte A e la parte B secondo i rapporti di miscela indicati in peso o volume. Prestate attenzione perché il siliconi espansi catalizzano velocemente .

AVVERTIMENTO - Una piccola quantità di gas di idrogeno viene rilasciata dalla reazione chimica delle due componenti. Utilizzare i materiali con una adeguata ventilazione e non respirare i fumi. Non fumare mentre si miscelano e si colano questi prodotti.

COLATA - Per ottenere migliore risultati, colare la miscela in una sola volta nel punto più basso dell'area di colata.

CATALIZZAZIONE - Il materiale può essere "manipolato" dopo 20 minuti e catalizza in 1 ora. I siliconi espansi Soma Foama ingialliscono nel tempo, ma l'aggiunta dei pigmenti Silc Pig aiuterebbe a stabilizzare il colore nel tempo. Questi siliconi espansi sono compatibili ed aderiscono ai siliconi al platino. Per ottenere un'adesione migliore, è consigliato colare i materiali su siliconi non ancora del tutto catalizzati.

RISULTATO - Il risultato può variare a seconda della temperatura dell'ambiente di stoccaggio e lavorazione del materiale.

MIGLIORARE LA RESA FINALE E RIDURRE AL MINIMO I VUOTI D'ARIA - E' difficile controllare la resa finale dei Soma Foama, la difficoltà sta soprattutto nel controllare l'espansione e gli eventuali vuoti d'aria che potrebbero crearsi. Per migliorare la resa si consiglia di chiudere /arginare la colata chiudendo lo stampo con una tavola di plexiglass, legno o altri materiali, con 2/3 fori distanziati di pochi cm uno dall'altro, per permettere la fuoriuscita del materiale. E' consigliato applicare del distaccante, Ease Release 200 o 205, per evitare che il silicone espanso aderisca alla tavola.
